

Programme

18<sup>èmes</sup>  
JOURNÉES  
NATIONALES



SoFOG

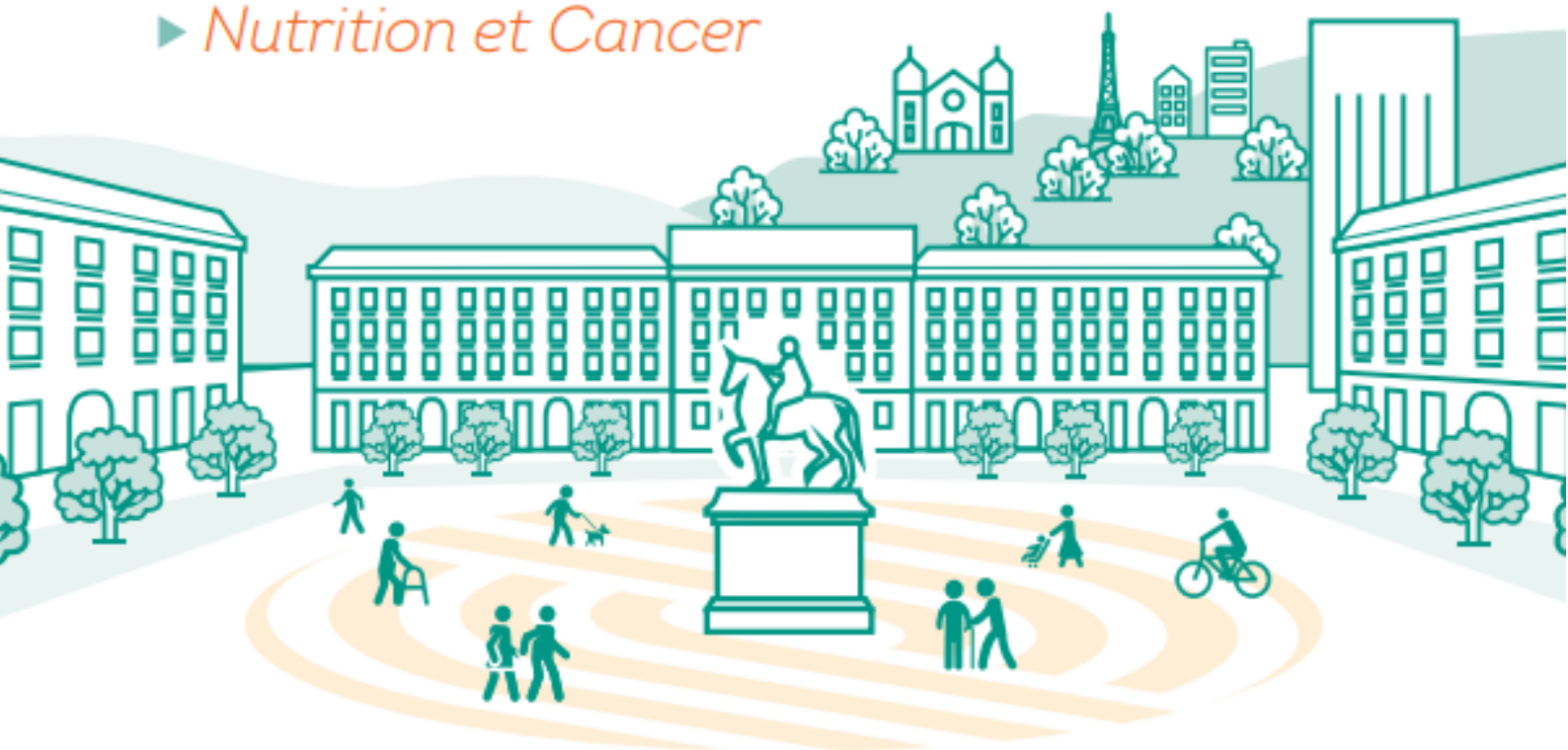
SOCIÉTÉ FRANCOPHONE  
D'ONCO-GÉRIATRIE

22-23-24 NOV. 2022

LYON ESPACE TÊTE D'OR

*Présentiel & distanciel*

- ▶ *Cancers gynécologiques*
- ▶ *Nutrition et Cancer*



Sous le haut patronage  
de Monsieur Emmanuel MACRON,  
Président de la République

et du



[congres-sofog.com](http://congres-sofog.com)

#congresSoFOG